

«14» февраля 2011 г.

Технический акт № 1

[о применении защитного покрытия]
«NANOPROTECH Electric» защита
от влаги и коррозии.

02.02.2011-14.02.2011 г. На территории БАЗ-СУАЛ, участок №4 Отделение выщелачивания ЦТООГП проведены испытания на качество и эффективность применения защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» - защита от влаги и коррозии.

1. Цели.

- 1.1 Определение эффективности защитных свойств покрытия «NANOPROTECH Electric» и дальнейшего применения на производстве.
1.2 Выявление свойств «NANOPROTECH Electric» улучшать показатели сопротивления изоляции электрооборудования.

2. Проведение работ.

2.1 Работы по испытанию эффективности защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» проводились на электродвигателе АО-38-4 55кВт, 1500об/мин. 380В. До испытания сопротивление электродвигателя было 1 кОм так как двигатель находился в сушке после демонтажа и промывки водой от щелочного раствора, используемого в производстве глинозема.

Средство наносилось из аэрозольного баллона 210 мл. при полной разборке двигателя без дополнительной сушки двигателя.

Замеры сопротивления изоляции производились, через 20минут, 4часа, 24часа, 10дней.

Замеры сопротивления изоляции производились мегаомметром № 894344M1101M

Наименование Электрооборудования	Спротив. изоляции до обработки	Время после нанесения NANOPROTECH Electric	Спротивление изоляции после нанесения NANOPROTECH Electric	Прибор для измерения сопротив. изоляции
Электродвигатель АО-83-4 55кВт, 380В	0,01мОм	20 минут	4мОм	Мегаомметр 894344 M1101M исп. 07.11.
		4часа	30мОм	
		24часа	55мОм	
		10суток	55мОм	

2.2 Работы по испытанию эффективности защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» проводились на контактных группах контактора КТ-6043.

В ходе эксплуатации при включении и выключении в контактной группе появлялась дуга разрушающая контактную группу контактора КТ-6043.

После обработки контактной группой защитным покрытием «NANOPROTECH Electric» воздействие дуги на контактные поверхности значительно снизилось, что существенно увеличило срок эксплуатации данного оборудования.

3. Выводы.

3.1. Испытуемое защитное покрытие «NANOPROTECH Electric» позволяет восстановить показатели сопротивления изоляции на влажном электрооборудовании.

3.2. Применение состава «NANOPROTECH Electric» позволяет увеличить срок службы электрооборудования находящегося во влажной среде.

3.3. После обработки электрооборудования составом «NANOPROTECH Electric» сопротивление изоляции, не удовлетворяющее нормам эксплуатации, согласно Правил, было доведено до нормативных параметров.

Ответственный за проведение испытаний: и.о. мастера С. В. Курдюков.
Участок №4 отделение выщелачивания ЦТООГП.

Менеджер ООРГО



М. А. Корольков

Специалист ООРГО

В. И. Елькин

И. о. мастера, участок №4



С. В. Курдюков

ООО «Иннотех Урал»

О. Г. Гордин

ОАО «Сибирско-Уральская Алюминиевая компания» (ОАО «СУАЛ»)
Филиал «Богословский Алюминиевый Завод Сибирско-Уральской Алюминиевой
компания»
(Филиал «БАЗ-СУАЛ»)