



РУСАЛ

БОГОСЛОВСКИЙ
АЛЮМИНИЕВЫЙ
ЗАВОД

«14» февраля 2011 г.

Технический акт № о применении защитного покрытия
«NANOPROTECH Electric» защита от влаги и коррозии.

02.02.2011-14.02.2011 г. На территории БАЗ-СУАЛ, участок №4 Отделение выщелачивания ЦТООГП проведены испытания на качество и эффективность применения защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» - защита от влаги и коррозии.

1) Цель

1.1 Определение эффективности защитных свойств покрытия «NANOPROTECH Electric» и дальнейшего применения на производстве.

1.2 Выявление свойств «NANOPROTECH Electric» улучшать показатели сопротивления изоляции электрооборудования.

2) Проведение работ

2.1 Работы по испытанию эффективности защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» проводились на электродвигателе открытого типа 4АН 355С10У3 110кВт, 590об/мин. 380В

До испытания сопротивление электродвигателя было 1 кОм так как двигатель находился в сушке.

Средство наносилось из аэрозольного баллона 210 мл. без полной разборке двигателя, без дополнительной сушки двигателя.

Замеры сопротивления изоляции производились, через 5часов, 24часа, 10дней, 90дней.

Замеры сопротивления изоляции производились мегаомметром № 894344М1101М

Наименование Электрооборудования	Сопротив. изоляции до обработки	Время после нанесения NANOPROTECH Electric	Сопротивление изоляции после нанесения NANOPROTECH Electric	Прибор для измерения сопротив. изоляции
Электродвигатель 4АН 355С10У3 110кВт, 380В	1кОм	5часов	10мОм	Мегаомметр 894344 М1101М
		24часа	30мОм	
		10дней	100мОм	
		90суток	200мОм	

Вывод

1. Испытуемое защитное покрытие «NANOPROTECH Electric» позволяет восстановить показатели сопротивления изоляции как на влажном электрооборудовании, так и на электрооборудовании с изношенной изоляцией.
2. Применение состава «NANOPROTECH Electric» позволяет увеличить срок службы электрооборудования.
3. После обработки электрооборудования составом «NANOPROTECH Electric» сопротивление изоляции, не удовлетворяющее нормам эксплуатации согласно правил, было доведено до нормативных параметров и превышено.

Ответственный за проведение испытаний- и.о. мастера С. В. Курдюков.
Участок №4 отделение выщелачивания ЦТООГП.

Менеджер ООРГО

М. А. Корольков

Специалист ООРГО

В. И. Елькин

И. О. мастера, участок №4

С. В. Курдюков

ООО «Иннотех Урал»

О. Г. Гордин

ОАО «Сибирско-Уральская Алюминиевая компания» (ОАО «СУАЛ»)
Филиал «Богословский Алюминиевый Завод Сибирско-Уральской Алюминиевой
компания»
(Филиал «БАЗ-СУАЛ»)