



РУСАЛ

БОГОСЛОВСКИЙ
АЛЮМИНИЕВЫЙ
ЗАВОД

«14» февраля 2011 г.

Технический акт №2

Го применении защитного покрытия]
«NANOPROTECH Electric» защита
от влаги и коррозии.

02.02.2011-14.02.2011 г. На территории БАЗ-СУАЛ, участок №1 Отделение декомпозиции ЦТООГП ДРТО, проведены испытания на качество и эффективность применения защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» - защита от влаги и коррозии.

1. Цели.

- 1.1. Определение эффективности защитных свойств покрытия «NANOPROTECH Electric» и дальнейшего применения на производстве.
- 1.2. Выявление свойств «NANOPROTECH Electric» улучшать показатели работы электрооборудования в условиях повышенной влажности и частичного попадания воды на электрооборудование.
- 1.3. Выяснить, в течении какого времени электрооборудование восстанавливает заданные параметры, для возможности дальнейшей эксплуатации электрооборудования согласно нормативных параметров и правил техники безопасности на предприятии.

2. Проведение работ.

2.1. Работы по испытанию эффективности защитного покрытия «NANOPROTECH Electric» проводились на асинхронном электродвигателе 4А-132 S4 7,5кВт, 1500об/мин. 380В.

До испытания параметры электродвигателя сопротивление изоляции 10мОм, потребление 10А, Усети-380V.

Средство наносилось из аэрозольного баллона 210 мл. при полной разборке двигателя и выдерживались в течение 24 часов до начала работ.

Через сутки после обработки параметры электродвигателя не изменились.

Замеры сопротивления изоляции производились мегаомметром № 894344M1101M.

2.2. Электродвигатель 4А-132S4 7,5кВт обработанный защитным покрытием «NANOPROTECH Electric» собрали и запустили дали отработать в течение часа, после чего в течение 90 минут подвергли двигатель неоднократному, кратковременному воздействию воды выключая и включая двигатель вновь. В этом состоянии электродвигатель отработал контрольные 30 минут.

В течение эксперимента с электродвигателя периодически снимались замеры сопротивления изоляции.

После разборки электродвигателя и слива воды сопротивление составило 200кОм через 1 час, 2000кОм, продолжая постепенно увеличиваться.

Визуальный осмотр в структуре изоляции электродвигателя изменений не выявил.

3. Выводы.

3.1. Испытуемое защитное покрытие «NANOPROTECH Electric» позволяет электрооборудованию работать в экстремальных условиях, при частичном воздействии воды не выходя при этом из строя, тем самым давая возможность обслуживающему персоналу сохранить работоспособным оборудование и принять меры к восстановлению нормального рабочего процесса.

3.2. Применение состава «NANOPROTECH Electric» позволяет существенно сократить время на восстановление последствий вызванных воздействием влаги.

3.3. Применение состава «NANOPROTECH Electric» позволяет увеличить срок службы электрооборудования.

Ответственный за проведение испытаний: мастер А. С. Щенов.
Участок №1, отделение декомпозиции ЦТООГП ДРТО.

Менеджер ООРГО

М. А. Корольков

Специалист ООРГО

В. И. Елькин

Мастера, участок №1

А. С. Щенов

ООО «Иннотех Урал»

О. Г. Гордин

ОАО «Сибирско-Уральская Алюминиевая компания» (ОАО «СУАЛ»)
Филиал «Богословский Алюминиевый Завод Сибирско-Уральской Алюминиевой
компаний»
(Филиал «БАЗ-СУАЛ»)